

**berliet**

FORMATION TECHNIQUE

COUPLES DE SERRAGE

CLASSEMENT

750-03

DATE

2.8.1962

CHASSIS ET ORGANES

DESIGNATION	Ø	PAS	M.kg	OB	DESIGNATION	CHAS	N.	Ø	PAS	Mkg	OB
CHASSIS	6	100	0.800	x	ASSEMBLAGE MOYEUX						
Vis en acier traité	8	125	2.200	x	TAMBOURS AV & AR						
Pour les vis en acier non traité diviser ces valeurs par 2.	10	150	4.200	x	A DISQUES						
	12	150	7.800	x	Vis d'assemb. cage de joint	GLC	10	10	150	2	x
	12	175	7.800	x		GLR	10	10	150	2	x
	14	150	12.600	x		GLM	10	10	150	2	x
	16	200	18	x		GAKar	8	10	150	2	x
	18	150	28	x		GBKav	8	8	125	1	x
	20	150	41	x		" ar	8	10	150	2	x
ESSIEU AVANT	20	150	20	o		PIH	10	8	125	1	x
Rotule barre d'accoup. avec cône 10%	16	200	12	o							
Serrage de l'écrou sur rotule	18	250	18	o	Vis d'assemb. Plateau ou bouchon	GLC	10	14	150	13	x
	24	150	25	o		GLR	10	16	200	20	x
						GLM	10	16	200	20	x
VERIN DIRECTION						GAKar	8	14	150	13	x
Tige d'assemblage	12		35+05	o		GBKav	5	8	125	1	x
Ecrou s/chape et piston			10	o		" ar	10	14	150	13	x
						PLH	10	14	150	13	x
BOITE F.B.O.						GAKav	6	8	125	1	x
Assemblage des 2 1/2 carters	12	175	8	o	Goujons assemb. Moyeu-Tambour	GBC	10	14	150	13	x
vis	14	150	11	o		GLC	10	20	150-200	42	x
goujons		200				GLR	10	20	150-200	42	x
						GLM	10	20	150-200	42	x
BOITE DE TRANSFERT FTA 3						GAKav	8	18	150	30	x
A l'AR.: Ecrou 58288 d'arbre sortie au pont AR.			36	o		" ar	8	18	150	30	x
A l'AV.: Ecrou 119428 d'entrée de boîte 5 vitesses.			30	o		GBKav	10	20	200	42	x
Ecrou 1183511 des 2 arbres sortie pont AV sur roues D et G			30	o	ASSEMBLAGE MOYEUX TAMBOURS AV. A BRAS	" ar	10	20-22	200	42	x
					Vis d'assemblage Bouchon	PLH	10	18	150	30	x
						GBC	10	20-22	200	42	x
PONT ARRIERE.						GLB	6	8	125	1	x
Assemblage couronne	14	150	13	x	Vis assemblage Moyeu-Tambour	GLC	6	8	125	1	x
Boulons acier 25 CD4	14	200	12	x		GLR	6	8	125	1	x
	16	150	21	x		GLM20	6	10	150	2	x
	18	150	28	x		GLM24	6	10	150	2	x
Assemblages coquilles	18	200	26	x							
Boulons acier 25CD4	12	150	8	x		GLB	6	16	200	18	x
	14	150	13	x		GLC	6	16	200	18	x
	16	150	21	x		GLR	6	16	200	18	x
Ecrou de fixation manchon sur pignon d'attaque	27	200	50	o		GIM20	6	19	150	30	x
	33	200	50	o		GLM24	6	19	150	30	x
BOITE Z.F.(1) jusqu'à goupillage possible.											
Ecrou d'arbre S.5.33(1) sortie de Boite S.6.55(1) S.8.60(1)			40 à 80	x							
			50 à 90	x							
			50 à 90	x							
Vis palier S.6.55 arbre interm. S.8.60			10,5	o							
			10,5	o							

LEGENDE: o = Tarage impératif à la clé dynamométrique
x = Tarage donné à titre indicatif mais recommandé

NOTA : Ce tableau annule et remplace celui édité en 6-60 intitulé "VEHICULES"